



Poprzednia nazwa: Shell Corena P

# Shell Corena S2 P 150

- *Niezawodna ochrona*
- *Zastosowania standardowe*

*Olej do tłokowych sprężarek powietrza*

Shell Corena S2 P to wysokiej jakości olej do tłokowych sprężarek powietrza o doskonałych właściwościach smarnych w warunkach wysokich ciśnień panujących w kompresorach tłokowych. Odpowiedni do zastosowania w większości sprężarek tłokowych przy temperaturach na wylocie sięgających 220°C i w podwyższonych ciśnieniach.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Właściwości i korzyści

- **Długi czas życia oleju – redukcja kosztów utrzymania**

Shell Corena S2 P umożliwia w niektórych zastosowaniach wydłużenie okresów między konserwacjami zaworów wylotowych i tłoków w sprężarce. Sprężarki mogą być utrzymywane w ruchu przez znacznie dłuższy okres czasu pracując ze stałą, wysoką wydajnością.

Umożliwia osiągnięcie wydłużonych interwałów wymiany dzięki zapobieganiu tworzeniu się osadów węglowych oraz laków na zaworach i tłokach w warunkach wysokiej temperatury i ciśnienia.

- **Znakomite zabezpieczenie przed zużyciem**

Shell Corena S2 P zapewnia efektywną ochronę wewnętrznych metalowych części sprężarek przed korozją i zużyciem. Umożliwia to wydłużenie czasów eksploatacji krytycznych podzespołów, takich jak łożyska i tłoki.

- **Efektywna praca systemów**

Shell Corena S2 P zapobiega tworzeniu się osadów węglowych oraz laków na zaworach i tłokach w wysokich temperaturach i ciśnieniach. Osady i laki mogą powodować poważne uszkodzenia sprężarek, obniżenie ciśnienia roboczego oraz zwiększenie kosztów eksploatacji.

Dodatkowo Shell Corena S2 P bardzo dobrze separuje wodę zapobiegając przyspieszonej korozji i umożliwiając łatwe jej usunięcie z układu.

- **Poprawa bezpieczeństwa pracy**

W układzie wylotowym sprężarki mogą pojawiać się zanieczyszczenia tj. cząstki rdzy, rozproszone cząstki zanieczyszczeń węglowych, które w połączeniu z ciepłem pochodzącym z cyklu sprężania mogą powodować zagrożenie wybuchem lub pożarem. Skład produktu Shell Corena S2 P znacznie minimalizuje to zjawisko.

### Główne zastosowania



- **Tłokowe sprężarki powietrza**

Olej Shell Corena S2 P jest odpowiedni do stosowania w przemysłowych sprężarkach tłokowych pracujących przy temperaturach powietrza na wylocie do 220°C.

- **Sprężarki zapewniające powietrze do oddychania**

Olej Shell Corena S2 P może być stosowany w sprężarkach zaopatrujących w powietrze do oddychania po wprowadzeniu dodatkowo systemu czyszcząco-filtrującego zapewniającego odpowiednią jakość powietrza.

### Specyfikacje i dopuszczenia

- DIN 51506 VBL
- ISO 6743-3A-L DAA normalne obciążenia
- ISO 6743-3A-L-DAB

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

### Kompatybilność i mieszalność

- **Kompatybilność z uszczelnieniami**

Olej Shell Corena S2 P jest kompatybilny z uszczelnieniami przewidzianymi do użycia w kompresorach powietrza.

## Typowe właściwości fizyczne

| Właściwości   |        |                    | Metoda   | Corena S2 P 150 |
|---|--------|--------------------|--|-----------------|
| Klasa lepkości ISO  |        |                    | ISO 3448   | 150             |
| Lepkość kinematyczna  | @40°C  | mm <sup>2</sup> /s | ASTM D445  | 155             |
| Lepkość kinematyczna  | @100°C | mm <sup>2</sup> /s | ASTM D445  | 12.1            |
| Gęstość   | @15°C  | kg/m <sup>3</sup>  | ASTM D1298                                       | 902             |
| Temperatura zapłonu (COC)   |        |                    | °C<br>ASTM D92                                   | 240             |
| Temperatura płynięcia   |        |                    | °C<br>ASTM D97                                   | -30             |
| TBN   |        |                    | mg KOH/g<br>ASTM D974                            | 0.3             |
| Popiół siarczanowy  |        |                    | % m<br>DIN 51575                                 | 0.06            |
| Stabilność oksydacyjna (różnica CCR)                                |        |                    | % m<br>DIN 51352-2                               | 2.3             |
| Właściwości pozostałości destylacyjnej (20%) - węgiel (CCR)         |        |                    | % m<br>DIN 51551                                 | 0.3             |
| Właściwości pozostałości destylacyjnej (20%) - lepkość kinematyczna | @40°C  | mm <sup>2</sup> /s | D destylacyjnej (20%) - lepkość w 40°C IIN 51562 | 280             |
| Zapobieganie korozji pod wpływem syntetycznej wody morskiej         |        |                    | stopień<br>ASTM D665B                            | zaliczony       |
| Separacja wody  | @54°C  | min                | ASTM D1401                                       | -               |
| Separacja wody  | @82°C  | min                | ASTM D1401                                       | 20              |

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

## Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

### • Bezpieczeństwo pracy

Shell Corena S2 P nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com/>

### • Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

## Informacje dodatkowe

### • Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.

### Viscosity - Temperature Diagram for Shell Corena S2 P

