



# Shell Gadus S2 U460L

**Wysokowydajny smar o zwiększonej wytrzymałości temperaturowej**

- Długotrwała ochrona
- Wysokie temperatury
- Zagęszczacz nieorganiczny

Poprzednia nazwa: Shell Darina R 2

Shell Gadus S2 U460L 2 to smar zawierający nieorganiczny (nie mydlany) zagęszczacz oraz wyselekcjonowaną bazę olejową, co pozwala osiągać temperatury pracy przekraczający limit ustalony dla smarów litowych.

Bazą olejową dla produktu Shell Gadus S2 U460L 2 jest wysokiej lepkości, głęboko rafinowany olej mineralny o doskonałej odporności na utlenianie oraz niskiej odparowalności. Stabilność oksydacyjna została dodatkowo poprawiona przez dodanie specjalnego dodatku uszlachetniającego o właściwościach inhibitujących proces utleniania.

### Zastosowanie

Shell Gadus S2 U460L 2 jest zalecany do użycia w łożyskach pracujących w zakresie temperaturowym - 10 [°C] do 180 [°C].

Zastosowanie smaru Shell Gadus S2 U460L 2 daje dobre rezultaty oraz długie interwały pracy w aplikacjach gdzie rozważane jest użycie drogich smarów silikonowych lub syntetycznych.

Specjalna baza olejowa o wysokiej lepkości zastosowana w Shell Gadus S2 U460L 2 przeznaczona do użycia w bardzo obciążonych wolnoobrotowych łożyskach przemysłowych.

Shell Gadus S2 U460L 2 może być użyty w warunkach temperaturowych przekraczających 200 [°C] lecz należy zawsze dokładnie ustalić i monitorować okresy przesmarowań układu.

### Temperatury operacyjne pracy

Limity zastosowania temperaturowego smarów wynikają w głównej mierze z zastosowanego typu mydlanego zagęszczacza metaloorganicznego. Ten rodzaj zagęszczacza w wysokich temperaturach może ulegać wytopieniu, co niszczy strukturę smaru i pozbawia go właściwości smarnych. Specjalny nieorganiczny typ zagęszczacza zastosowany w produkcie Shell Gadus S2 U460L 2 nie topi się w przedziale temperatur jego

zastosowania, jego temperatura kroplenia jest nielimitowana.

Bentonitowy typ zagęszczacza zwiększa odporność bazy olejowej na utlenianie oraz obniża jej odparowalność przez co, znacznie wydłuża okres używalności smaru.

### Uszczelnienie

Shell Gadus S2 U460L nie ulega zjawisku wytopienia zagęszczacza pod wpływem podwyższenia temperatury stąd jego konsystencja zmienia się marginalnie. W czasie pracy w łożyskach w podwyższonej temperaturze smar nie wysycha i pozostanie na swoim miejscu co prowadzi do utrzymania doskonałych właściwości smarnych i uszczelniających nawet podczas występowania wibracji.

### Przesmarowania

Okresy między przesmarowaniami różnią się znacząco w różnych aplikacjach, nawet dla smarów pracujących w łożyskach w umiarkowanych warunkach. Zmienne takie jak przepływ powietrza, wilgotność powietrza, zabrudzenie układu mają tu zasadnicze znaczenie, nie mniejsze niż wartości obciążenia, temperatura i szybkość.

Przewidywalny czas używalności będzie zawsze skracany przez pracę w mniej przyjaznym

środowisku.

Zalecenia co do okresów używalności powinny być zawsze wyznaczone i modyfikowane empirycznie, w zależności od warunków stosowania i doświadczenia serwisowego.

### Obudowa łożyska

Duże łożyska powinny być zaprojektowane tak by podczas przesmarowań można było zdemontować obudowę. Alternatywą może być zdemontowanie łożyska dla celów okresowych przeglądów serwisowych oraz wymiany smaru.

### Bezpieczeństwo pracy

Smar Shell Gadus S2 U460L 2 nie powoduje zagrożenia przy właściwym jego zastosowaniu oraz przy utrzymaniu dobrych standardów higieny osobistej i przemysłowej.

Więcej informacji dotyczących Bezpieczeństwa i Higieny użytkownika znajduje się w Karcie Charakterystyki.

### Porady

Aby uzyskać więcej informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem Shell.

## Typowe Właściwości Fizyczne

<b>Shell Gadus S2 U460L 2</b>	
<b>NLGI (konsystencja)</b>	2
<b>Baza olejowa</b>	mineralna
<b>Typ zagęszczacza</b>	nieorganiczny (glinka)
<b>Lepkość kinematyczna</b> @ 40 [°C] [cSt] 100 [°C] [cSt] (IP 71/ASTM-D445)	460 35
<b>Temperatura kroplenia [°C]</b> (IP 322/ASTM-D566-76)	300
<b>Penetracja (stożek)</b> Po ugniataniu w 25 [°C] 0,1 [mm] (IP 50/ASTM-D217)	265-295

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.