



Poprzednia nazwa: Shell Alvania EP(LF) 0

Shell Gadus S2 V220 0

- Niezawodna ochrona
- Wielozadaniowość
- Litowy

Najwyższej jakości smar wielofunkcyjny zawierający dodatki przeciwzatarciowe EP

Shell Gadus S2 V220 to wysokiej jakości, wielozadaniowy smar na bazie oleju mineralnego o wysokim wskaźniku lepkości zagęszczony hydroksystearynianem litu. Zawiera dodatki przeciwzużyciowe oraz inne dodatki zapewniające szeroki zakres zastosowań.

Smar Shell Gadus S2 V220 jest uniwersalnym smarem do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz połączeń przegubowych i powierzchni ślizgowych, które można znaleźć w wielu zastosowaniach przemysłowych i transportowych.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Znakomita zdolność przenoszenia obciążeń**
Shell Gadus S2 V220 zawiera specjalnie dobrane dodatki przeciwzużyciowe utrzymujące film smarny nawet w warunkach wysokich lub udarowych obciążeń.
- **Ulepszona stabilność mechaniczna**
Jest to właściwość szczególnie ważna w przypadku występowania wibracji, gdzie słaba odporność mechaniczna smaru może powodować utratę właściwości smarnych i jego wyciekanie.
- **Dobra odporność na wymywanie wodą**
Smary Shell Gadus S2 V220 są odporne na wymywanie wodą.
- **Stabilność oksydacyjna**
Specjalnie dobrane frakcje bazy olejowej zapewniają doskonałą odporność na utlenianie. Ich konsystencja nie ulega zmianie podczas magazynowania i są one w stanie pracować w wysokich temperaturach nie twardniejąc i nie tworząc osadów.

- **Odporność na korozję**

Smary Shell Gadus S2 V220 dzięki powinowactwu do powierzchni metalowych niezawodnie chronią powierzchnie łożyska przed korozją, nawet w obecności dużej ilości wody.

Główne zastosowania

**Shell Gadus S2 V220 0 jest przeznaczony do stosowania w:**

- Walcowniach, gdzie konieczne jest zastosowanie miękkiego smaru w wyspecjalizowanych systemach dozowania.
- Wysokoobciążonych łożyskach tocznych i ślizgowych pracujących w ciężkich warunkach, włączając warunki udarowe występujące w zawilgoconym środowisku pracy.

Specyfikacje i dopuszczenia

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości			Metoda	Shell Gadus S2 V220 0
Konsystencja NLGI				0
Typ zagęszczacza				litowy
Olej bazowy				mineralny
Lepkość kinematyczna	@40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	220
Lepkość kinematyczna	@100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	19
Penetracja po ugniataniu	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	355-385
Temperatura kroplenia		°C	IP 396	-

Właściwości		Metoda	Shell Gadus S2 V220 0
Aparat czterokulowy, obciążenie zespawania	Kg minimum	ASTM D2596	250

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- **Bezpieczeństwo pracy**

Shell Gadus S2 V220 nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com/>

- **Gumowe elementy hamulców hydraulicznych**

Smar nie może się stykać z gumowymi elementami hamulców hydraulicznych.

- **Ochrona środowiska**

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

- **Okresy przesmarowań**

Dla łożysk pracujących w maksymalnych zalecanych temperaturach częstotliwość wymiany powinna być wyznaczona i ściśle kontrolowana.

- **Zakres temperatur pracy**

Zakres temperatur pracy: -20°C to +120°C

- **Porada**

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.