



Poprzednie nazwy: Shell Alvania EP(LF) 00, GL 00, Shell Retinax CS 00

Shell Gadus S2 V220 00

- Zamknięte przekładnie i systemy centralnego smarowania
- Wielozadaniowość
- Litowy

Najwyższej jakości półpłynny smar wielofunkcyjny zawierający dodatki EP

Shell Gadus S2 V220 to wysokiej jakości, wielozadaniowy smar posiadający bazę mineralną o wysokim wskaźniku lepkości oraz zagęszczacz litowy. Zawiera dodatki przeciwzużyciowe oraz inne dodatki zapewniające szeroki zakres zastosowań.

Shell Gadus S2 V220 to uniwersalne smary do smarowania łożysk toczyńnych i ślizgowych oraz połączeń przegubowych i powierzchni ślizgowych, które występują w wielu zastosowaniach przemysłowych i transportowych.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Właściwości przeciwzużyciowe i przeciwzatarciowe**
Efektywne smarowanie niskoobciążonych elementów.
- **Ulepszona stabilność mechaniczna**
Smar nie zmienia swojej konsystencji nawet w przypadku wibracji. Zapewnia to utrzymanie doskonałych własności smarnych i zapobiega wyciekaniu smaru z łożysk.
- **Dobra odporność na wymywanie wodą**
Shell Gadus S2 V220 00 jest odporny na wymywanie wodą.
- **Odporność na utlenianie**
Specjalnie dobrane frakcje bazy olejowej mają doskonałą odporność na utlenianie. Ich konsystencja nie ulega zmianie podczas magazynowania i są one w stanie pracować w wysokich temperaturach bez twardnienia i tworzenia osadów.

Główne zastosowania



Shell Gadus S2 V220 00 jest przeznaczony do stosowania w:

- Walcowniach, gdzie konieczne jest zastosowanie miękkiego smaru w wyspecjalizowanych systemach dozowania.
- Wysokoobciążonych łożyskach toczyńnych i ślizgowych pracujących w ciężkich warunkach, włączając warunki udarowe występujące w zawilgoconym środowisku pracy.
- Układach przekładniowych wymagających użycie półpłynnego smaru.
- Centralnych układach smarowania w pojazdach drogowych i autobusach.

Specyfikacje i aprobaty

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości			Metoda	Shell Gadus S2 V220 00
Konsystencja NLGI				00
Typ zagęszczacza				litowy
Olej bazowy				mineralny
Lepkość kinematyczna	@40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	220
Lepkość kinematyczna	@100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	19
Penetracja po ugniataniu	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	400-430
Temperatura kroplenia			°C	-
Maszyna czterokulowa, obciążenie zespawania			Kg minimum	ASTM D2596 250

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- **Bezpieczeństwo pracy**

Shell Gadus S2 V220 00 nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>

- **Gumowe elementy hamulców hydraulicznych**

Smar nie może się stykać z gumowymi elementami hamulców hydraulicznych.

- **Ochrona środowiska**

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów posiadającej stosowne zezwolenia.

Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

- **Dozowanie**

Łatwy do dozowania z zastosowaniem standardowych metod.

- **Porada**

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.