



Poprzednie nazwy: Shell Alvania HDX, Shell Retinax HDX

Shell Gadus S2 V220AD 2

- Niezawodna ochrona
- Wodoodporny
- Litowo-wapniowy

Najwyższej jakości smar wielofunkcyjny zawierający dodatki stałe

Shell Gadus S2 V220AD to wysokiej jakości smar łożyskowy przewidziany do zastosowania w ciężkich warunkach.

Formulacja oparta jest na bazowym oleju mineralnym o wysokim wskaźniku lepkości zagęszczonym mydłem litowo-wapniowym. Zawiera dodatki przeciwzużyciowe, przeciwzatarciowe, antykorozyjne oraz dodatki zwiększające adhezję. Zawiera również dodatki stałe zapewniające odporność w warunkach udarowych.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Dobra stabilność mechaniczna i oksydacyjna**
Odporny na tworzenie osadów w wyniku utleniania w wysokich temperaturach pracy, utrzymuje konsystencję, zmniejsza możliwość wycieków.
- **Dobra odporność na korozję**
Zapewnia zabezpieczenie elementów przed korozją.
- **Zastosowanie w warunkach dużego obciążenia**
Odporny na degradację, mięknienie i wyciekanie pod obciążeniami udarowymi.
- **Dobre właściwości adhezyjne**
Zmniejszenie strat i konsumpcji smaru
- **Zachowanie w w warunkach dużego obciążenia**
Próby na stanowiskach badawczych potwierdzają, że zastosowane w Shell Gadus S2 V220AD dodatki przeciwzatarciowe przedłużają okres użytkowania łożysk przy ciężkich i udarowych warunkach pracy.

Główne zastosowania



- Smary Shell Gadus S2 V220AD są rekomendowane do smarowania bardzo obciążonych łożysk pracujących w warunkach udarowych w wilgotnym środowisku. Mogą być również stosowane w urządzeniach budowlanych i rolniczych, a także do przesmarowywania siodeł.

Specyfikacje i dopuszczenia

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości			Metoda	Shell Gadus S2 V220AD 2
Konsystencja NLGI				2
Kolor				czarny
Typ zagęszczacza				litowo wapniowy
Olej bazowy				Mineral
Lepkość kinematyczna	@40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	220
Lepkość kinematyczna	@100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	18
Penetracja (stożek) po ugniataniu	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	265-295
Temperatura kroplenia			°C	175
Aparat czterokulowy, obciążenie zespawania			Kg typowe	400
Aparat czterokulowy, obciążenie zespawania			Kg minimum	315

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- **Bezpieczeństwo pracy**

Smar Shell Gadus S2 V220AD nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>

- **Ochrona środowiska**

Usuwać zużyty olej z pomocą jednostek recyklingu. Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych, na ziemię.

Informacje dodatkowe

- **Zakres temperatur pracy**

Zakres temperatur pracy: -25°C to +120°C, okresowo 130°C

- **Porada**

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.