



Poprzednia nazwa: Shell Albida EMS 2

Shell Gadus S5 V100 2

Zaawansowany smar wielofunkcyjny

Shell Gadus S5 V100 to litowokompleksowy smar na bazie oleju syntetycznego zawierający dodatki antyutleniające, przeciwzatarciowe, przeciwzużyciowe i antykorozyjne. W skład produktu wchodzi również specjalny modyfikator tarcia, co czyni smar Shell Gadus S5 V100 odpowiednim do zastosowania w łożyskach wysokoobrotowych, stożkowych i cylindrycznych typu NJ, NUP, a także w łożyskach z pierścieniami kątowymi.

- Długotrwała eksploatacja
- Ulepszona sprawność
- Litowokompleksowy

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Główne zastosowania



Shell Gadus S5 V100 jest przeznaczony do użycia w łożyskach o wysokich prędkościach obrotowych oraz pracujących w bardzo niskich temperaturach.

Charakteryzuje się on niskim momentem obrotowy podczas startu oraz w czasie pracy w temperaturach do -50°C , dlatego jest odpowiedni do stosowania przez cały rok w urządzeniach pracujących w otwartym terenie takich jak wentylatory czy silniki elektryczne.

Smar Shell Gadus S5 V100 odznacza się doskonałą odpornością mechaniczną i termiczną, co umożliwia stosowanie go w silnikach elektrycznych, wentylatorach oraz w pompach gdzie temperatura na łożysku może dochodzić do 150°C oraz wymagane są długie interwały smarownicze.

Specyfikacje i dopuszczenia

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

• Bezpieczeństwo pracy

Shell Gadus S5 V100 nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com/>

• Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Typowe właściwości fizyczne

| Właściwości | Metoda | Shell Gadus S5 V100 2 |
|--|-------------------|-----------------------|
| Konsystencja NLGI | | 2 |
| Penetracja po ugniataniu 60 cykli (stożek 0.1 mm) | IP 50 / ASTM D217 | 265-295 |
| Temperatura kroplenia °C | IP 396 | 260 |
| Lepkość oleju bazowego @40°C cSt | IP 71 / ASTM D445 | 100 |
| Lepkość oleju bazowego @100°C cSt | IP 71 / ASTM D445 | 14 |
| Właściwości antykorozyjne, SKF Emcor, woda destylowana | | spełnia |
| Właściwości antykorozyjne, SKF Emcor WWO, woda destylowana | | spełnia |
| Zdolność smarownicza SKF R2F A | | spełnia |
| Zdolność smarownicza SKF R2F B @150°C | | spełnia |
| Mechaniczny Stabilność, Shell Walec (50 hrs) @80°C | | ?+50 |
| Zakres temperatur pracy (okresowo) °C | | -50/+150 (200) |

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Informacje dodatkowe

- **Porada**

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.