



Poprzednia nazwa: Shell Morlina 5, Shell Morlina HS 5

Shell Morlina S2 BL 5

- *Niezawodna ochrona*
- *Zastosowania wysokoobrotowe*

Olej łożyskowy i obiegowy do zastosowań specjalnych

Oleje Shell Morlina S2 BL to specjalne oleje o niskiej lepkości zawierające beczynkowe dodatki uszlachetniające, co zapewnia przedłużoną trwałość w urządzeniach szybkoobrotowych takich jak wrzeciona w maszynach do obróbki skrawaniem.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Długotrwała eksploatacja - niższe koszty utrzymania**
Oleje Shell Morlina S2 BL zawierają sprawdzony pakiet dodatków antykorozyjnych i antyoksydacyjnych zapewniający doskonałą odporność na utlenianie, nawet w obecności dużej ilości powietrza, wody oraz metali katalizujących jak np. miedź. Zapewnia to wydłużenie czasu pracy oleju i niższe wydatki na utrzymanie pracy urządzeń.
- **Niezawodna ochrona przed zużyciem i korozją**
Specjalny pakiet dodatków zapewnia efektywną ochronę przeciwzużyciową nie powodując reakcji z miękkimi metalami w łożyskach zapewniając niezawodność pracy urządzenia.
Ponadto zastosowany pakiet dodatków zwiększa naturalne właściwości przeciwkorozyjne bazy olejowej wydłużając czas pracy łożysk.
- **Efektywna praca systemów**
Specjalnie dobrane niskolepkościowe dodatki umożliwiają bezawaryjną pracę szybkoobrotowych elementów maszyn i zapewniają szybki odbiór ciepła powstającego wskutek tarcia minimalizując przegrzewania elementów maszyn.

Główne zastosowania



- **Łożyska i systemy obiegowe w maszynach**
Odpowiedni do wielu zastosowań w systemach smarowania maszyn włączając elementy łożysk tocznych i ślizgowych.
- **Wysokoobrotowe wrzeciona**
Oleje o niskiej lepkości (ISO VG 2, 5, 10) są szczególnie odpowiednie do smarowania szybkoobrotowych wrzecion w maszynach.

Specyfikacje i dopuszczenia

- Fives Cincinnati P-65 (ISO VG 2)
 - Fives Cincinnati P-62 (ISO VG 5, 10)
- Oleje Shell Morlina S2 BL są zaprojektowane by spełniać normy wymagające zastosowania wysokiej jakości olejów o niskiej lepkości przeznaczonych do aplikacji szybkoobrotowych takich jak wrzeciona lub narzędzia w procesach obróbki skrawaniem.
- Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Morlina S2 BL 5
Klasa lepkości	ISO 3448	5
Lepkość kinematyczna @40°C	mm ² /s ASTM D445	5
Gęstość @15°C	kg/m ³ ISO 12185	869
Temperatura zapłonu (COC)	°C ASTM D92	120
Temperatura płynięcia	°C ISO 3016	-30
Odporność na korozję (słona woda)	ASTM D 665B	zaliczony
Odporność na utlenianie: test TOST	h ASTM D943	2000+
Odporność na utlenianie: test RPVOT	min ASTM D2272	300

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkownika znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>

Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.