



Shell Spirax S3 AX 80W-90

Wysokiej jakości, uniwersalny olej przekładniowy GL-5.

Poprzednia nazwa: Shell Spirax AX 80W-90

Shell Spirax S3 AX 80W-90 jest doskonałej jakości, wielozadaniowym olejem przekładniowym o szerokim spektrum zastosowania, tak w wysokoobciążonych mostach napędowych, jak i w skrzyniach biegów pojazdów i maszyn drogowych wymagających klasy jakości SAE 80W-90.

Zastosowanie:

- **Mechanizmy różnicowe**
Skrzynie biegów, mechanizmy różnicowe i przekładnie hipoidalne w motocyklach, samochodach osobowych i samochodach dostawczych, urządzeniach drogowych i rolniczych.
- **Przekładnie pomocnicze**
Pomocnicze przekładnie spotykane w niektórych urządzeniach przemysłowych.

Właściwości i korzyści:

- **Wielozadaniowość**
Shell Spirax S3 AX 80W-90 może być używany w szeregu aplikacjach przekładniowych gdzie wymagana jest klasa jakości GL-5 oraz klasa lepkości 80W-90, 90 lub 80W, w przypadku wymogów klasy lepkości 75W-90 można go stosować tylko wówczas gdy nie są potrzebne właściwości niskotemperaturowe.
- **Długie okresy między wymianami**
Zaawansowany pakiet dodatków zastosowany w produkcie Shell Spirax S3 AX 80W-90 zapewnia długotrwałą ochronę układów przekładniowych oraz dużą odporność na utlenianie co daje długie okresy między wymianami.
- **Wydłużenie eksploatacji przekładni**
Doskonałe zabezpieczenie przed pittingiem i zużyciem

Specyfikacje i dopuszczenia

MB 235.6
MAN 342 typ M2
ZF TE-ML: 07A, 16C, 17B, 19B, 21A
API GL-5
US Military MIL-L-2105D
Spełnia wymaganie MB 235.0 dla zalań fabrycznych

Ochrona środowiska

Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych, na ziemię. Usuwać zużyty olej z pomocą jednostek recyklingu.

Bezpieczeństwo pracy

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkownika znajdują się w Karcie Charakterystyki.

Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.

Typowe Właściwości Fizyczne

Spirax S3 AX 80W-90		
Klasa lepkości SAE	SAE J 306	80W-90
Lepkość kinematyczna 40 [°C] [cSt] 100 [°C] [cSt]	ISO 3104	169 16.8
Gęstość 15 [°C] [kg/m ³]	ISO 12185	900
Temperatura zapłonu COC [°C]	ISO 2592	220
Temperatura płynięcia [°C]	ISO 3016	-30

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.