



Shell Tegula V 32

Zaawansowany olej do hydrodynamicznych układów przenoszenia mocy

Shell Tegula V 32 jest najwyższej jakości olejem przeznaczonym do nowoczesnych układów przenoszenia mocy w kolejnictwie zawierających sprzęgła hydrokinetyczne, przetworniki momentu obrotowego i przekładnie mechaniczne.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- Mieszanina wysokorafinowanych olejów mineralnych i pakietu dodatków zapewniająca znakomitą odporność na utlenianie i temperaturę
- Spełnia zwiększone wymagania termiczne kolejowych przekładni hydrodynamicznych umożliwiając wydłużenie interwału wymiany oleju
- Zapewnia doskonale odpowietrzanie oleju przez długi czas
- Doskonale właściwości przeciwzatarciowe (EP) i odporność na micro-pitting pozwalają na znakomite przenoszenie obciążeń przy zmniejszonym zużyciu elementów
- Kompatybilny z farbami i uszczelnieniami przewidzianymi do kontaktu z olejem mineralnym
- Zwiększona kompatybilność ze stopami miedzi, nawet w podwyższonych temperaturach
- Nie zalecany do stosowania w sprzęgłach przemysłowych jeśli nie jest możliwe wyeliminowanie nadmiernego przedostawania się wody

Główne zastosowania

- **Hydrokinetyczne układy przenoszenia mocy w kolejnictwie**
Układy przenoszenia mocy w kolejowych silnikach Diesla mogą zawierać różne kombinacje hydrokinetycznych sprzęgieł, przetworników momentu obrotowego i przekładni transmisyjnych. Układ taki zawiera hamulce hydrodynamiczne, stosowane w celu zmniejszenia zużycia szczęk hamulcowych w okresach przedłużonego hamowania pociągu gdy temperatura oleju może osiągać nawet 140°C.
- **Smarowanie przekładni oraz przekładni bezstopniowych PIV**

Specyfikacje i dopuszczenia

- Voith General lubricant list 120.00059010, Version 6
- Voith 3.285-149
- Tegula V 32 jest zatwierdzona i zalecana przez Voith Turbo, PIV i Lenze

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Tegula V 32
Klasa lepkości ISO		32
Lepkość kinematyczna @40°C	mm ² /s	32
Lepkość kinematyczna @100°C	mm ² /s	5.6
Wskaźnik lepkości		110
Gęstość @15°C	kg/m ³	870
Temperatura zapłonu (COC)	°C	211
Temperatura płynięcia	°C	-30
FZG A/8.3/90 Stopień obciążenia niszczonego	°C	>12

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- **Bezpieczeństwo pracy**

Shell Tegula V nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com/>

- **Ochrona środowiska**

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia.

Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

- **Porada**

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.